

Der Entstauber DM-160 ist ideal für die Absaugung kleiner Bearbeitungsmaschinen mit einem Anschlussdurchmesser von bis zu 160 mm geeignet. Er lässt sich außerdem flexibel einsetzen, wenn bei anderen Anwendungen trockene Späne oder Staub in geringen Mengen entstehen. Das Gerät erfüllt alle geltenden Sicherheitsanforderungen für die Innenaufstellung und kann direkt in der Werkstatt betrieben werden.

Deine Vorteile:

- ✓ Sehr hohe Absaugleistung
 - ✓ Leiser Betrieb durch niedrigen Geräuschpegel
 - ✓ Kompakte Abmessungen
 - ✓ Modernste Filtertechnologie
 - ✓ Reststaubgehalt $<0,05 \text{ mg/m}^3$ - H3
 - ✓ 2 Jahre Garantie
 - ✓ BGHM zertifiziert
 - ✓ Erfüllt die Norm DIN EN 16770
 - ✓ Made by Riedex – seit 1970
- Spezialist für Absauganlagen

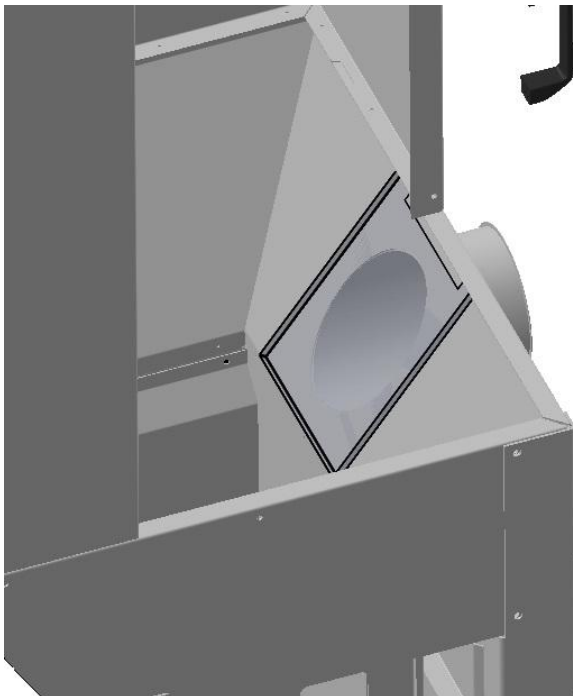


Unsere Entstauber im Unterdruckverfahren wurden speziell für die Absaugung von Holzspänen, Holzstaub und artverwandten Stoffen entwickelt. Sie eignen sich aber auch für verschiedene Kunststoffe, trockene Aluminiumspäne und Papierstäube.

Anschlussstutzen mit Bord	160 mm
Motorleistung	3,0 kW - IE3
Nennvolumenstrom (20m/s)	1448 m ³ /h
Unterdruck Vnenn bestaubt	3030 Pa
max. Volumenstrom	2000 m ³ /h
Unterdruck max.	3490 Pa
Filterfläche	10,6 m ²
Anzahl Schlauchfilter	24
Reststaubgehalt	<0,05 mg/m ³ - H3
Filterabreinigung	M oder J
Sammelvolumen B	1x160 l
Schalldruckpegel	64 dB(A)
Abmessungen B	1890x816x2151 mm
Abmessungen RV	1890x876x2023 mm
Gewicht B	450 kg
Gewicht RV	560 kg
Zellenradschleuse	optional
Brikettierpresse	optional

Ansaugstutzen:

Ein lufttechnisch optimierter Ansaugstutzen beruhigt den Luftstrom bereits a, Eintrittspunkt. So wird eine besonders effiziente Abscheidung von Staub und Spänen ermöglicht.



Rückschlagklappe:

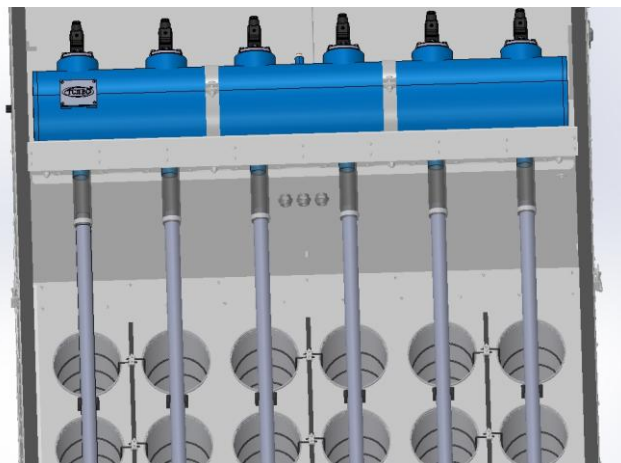
Eine durch die FSA geprüfte Rückschlagklappe dient als Sicherheitselement. Aufgrund des Rohgasvolumens von $<0,8 \text{ m}^3$, kann die Rückschlagklappe gemäß DIN EN 16770 optional entfallen. Auch eine Druckstoßprüfung ist nicht erforderlich, da man bei kleineren Rohgasvolumen von einem minimierten Explosionsrisiko ausgeht.

Filterschlauch Ultra Fiber:

Die Riedex Entstauber des Typs DM-160 sind mit innovativen Ultra Fiber Filterschläuchen ausgestattet. Dieses neu entwickelte Filtermedium wurde speziell für die Abscheidung feinsten, trockener Staubpartikel entwickelt.

Dank modernster Hightech-Fasern und einer speziellen Verarbeitungstechnik entstehen an der Anströmseite extrem feine Poren, die für eine besonders effektive Filtration sorgen.

Die Filterschläuche erfüllen die Anforderungen der Staubklasse M mit einem Reststaubgehalt von unter $0,05 \text{ mg/m}^3$.



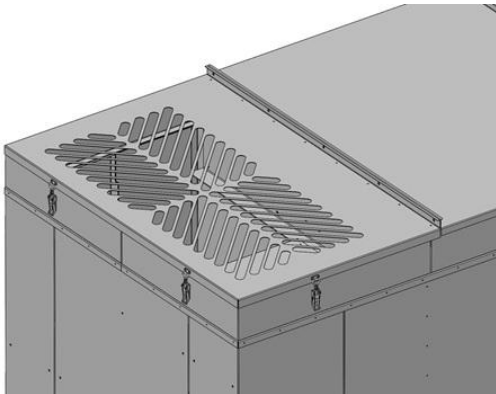
Filterabreinigung:

Alle Modelle der DM-Serie verfügen standardmäßig über eine automatische Filterreinigung. Für die meisten Anwendungen ist die sogenannte Offline-Reinigung ideal: Nach dem Abschalten der Absaugung werden die Filter automatisch von anhaftendem Staub befreit. Bei anspruchsvolleren Einsätzen oder im Dauerbetrieb ist eine kontinuierliche Reinigung während des laufenden Betriebs erforderlich, um eine dauerhaft hohe Saugleistung aufrechtzuerhalten.

Ventilator:

Riedex Entstauber arbeiten im Unterdruckverfahren. Der Ventilator ist hinter den Filtern positioniert und sorgt so für eine aerodynamisch optimierte Luftführung. Das Ergebnis ist ein besonders hoher Wirkungsgrad bei gleichzeitig zuverlässiger Abscheidung.

Alle Entstauber der DM-Serie sind mit energieeffizienten IE3-Motoren ausgestattet. Für noch höhere Effizienz ist auf Wunsch auch eine Ausführung mit IE4-Motoren möglich.



Luftauslass:

Die Entstauber sind für den Einsatz in Innenräumen und den Umluftbetrieb konzipiert. Der Luftauslass befindet sich standardmäßig an der Oberseite der Absauggeräte. Auf Wunsch kann er individuell angepasst werden – etwa mit Luftkanalprofilen für den Anschluss von Kanalstücken oder mit einem Vogelschutzgitter zur sicheren Nutzung in sensiblen Bereichen.

Steuerung:

„Keep it simple“ – unsere Kernphilosophie prägt auch die Steuerung unserer Entstauber. Sie basiert auf qualitativ hochwertigen Komponenten und überzeugt durch eine intuitive Bedienung. So behalten Sie jederzeit die volle Kontrolle – ohne unnötige Komplexität.



Maschinenerkennung:

Jeder Riedex Entstauber ist serienmäßig mit einem potenzialfreien Kontakt ausgestattet. Mit optionalen Maschinenerkennungen und Schiebersteuerungen lassen sich alle Bearbeitungsmaschinen problemlos anbinden – für einen automatischen Start der Absaugung, genau dann, wenn sie gebraucht wird.

Frequenzumrichter:

Für einen bedarfsgerechten und energieeffizienten Betrieb ist der Einsatz eines Frequenzumrichters ideal. Der FU hält einen definierten Unterdruck in der Absauganlage konstant und passt die Leistung automatisch an die jeweils angeschlossene Maschine an.



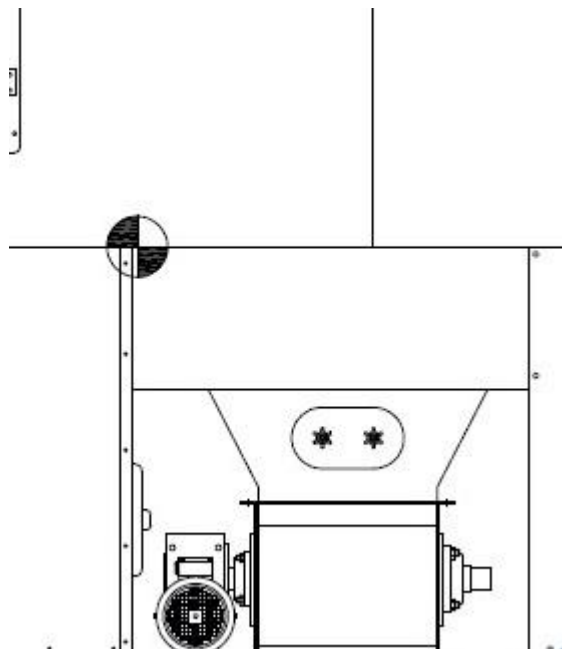
Links- oder Rechtsausführung:

Unsere Entstauber können wahlweise mit Ansaugstutzen links als auch rechts ausgeführt werden.

Die gewünschte Ausführung einfach bei der Bestellung angeben. So lässt sich das Gerät ohne Aufpreis optimal an die räumlichen Gegebenheiten in Ihrer Werkstatt anpassen.

Unterbau Spänetonnen (B):

Diese Standardausführung ermöglicht eine unkomplizierte Entsorgung von Spänen und Staub. Der eingelegte Spänesack lässt sich leicht entnehmen und wechseln – ideal für den täglichen Werkstatteinsatz.



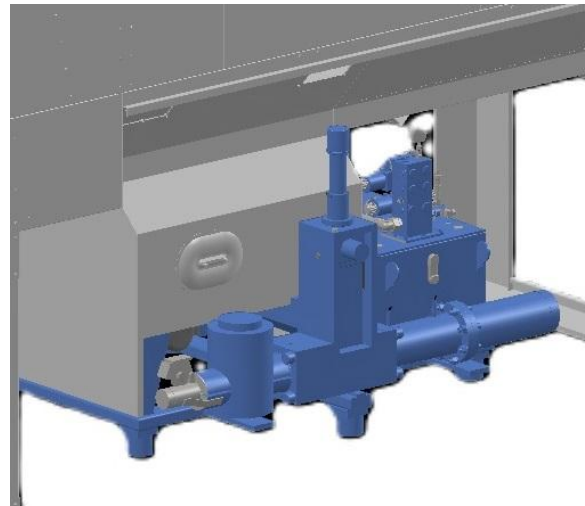
Unterbau Zellenradschleuse (RV):

Ist eine kontinuierliche und automatisierte Austragung des Materials gewünscht, empfiehlt sich die Ausführung mit Zellenradschleuse.

Individuelle Anpassungen – etwa durch Fußverlängerungen, um einen Container o. Ä. darunter zu platzieren, sind problemlos möglich.

Unterbau für Brikettierpresse (BP):

Optional kann der Entstauber mit einem Übergang auf eine bauseitige Brikettierpresse ausgestattet werden. Auch eine individuelle Anpassung des Behälters ist möglich, um eine nahtlose Integration in bestehende Entsorgungssysteme zu ermöglichen.



Zündschutzsystem:

Das optional wählbare Zündschutzsystem erkennt Funken frühzeitig vor der Absaugung und löscht sie automatisch, bevor sie in den Filter gelangen und dort Brände oder Explosionen auslösen können.

Das neue System entspricht der Norm EN 16770 (Anhang B), die ein wirksames Zündschutzsystem zur Brandprävention vorschreibt.